

ڈیٹ شیٹ برائے امتحان پنجاب سکولز ڈویلپمنٹ فنڈ (PSDF) 3 ماہ دورانیہ (یکم جنوری تا 31 مارچ 2020ء)

مورخہ 28 ستمبر 2020ء بروز پیر بوقت صبح 09:00 بجے (برائے فارمل ٹریننگ انسٹی ٹیوٹ)

سکلوفارجاب 2019 (733)

۱۔ کلوز سرکٹ (CCTV) TV ٹیکنیشن ۲۔ ویلڈر

سکلوفارجاب 2019 (734)

۱۔ 3D ڈیزائننگ / ماڈلنگ یوزنگ CATIA ۲۔ اڈاورک ۳۔ آٹو کیڈ (سول) ۴۔ بلڈنگ پینٹر 2016 ۵۔ کارپینٹر ۶۔ کلوز سرکٹ (CCTV) TV ٹیکنیشن ۷۔ CNC مشین آپریٹر ۸۔ کمپیوٹر اپلیکیشن ۹۔ کمپیوٹرائزڈ اکاؤنٹنگ ۱۰۔ ڈریس ڈیزائن & ٹیلرنگ ۱۱۔ الیکٹریکل وائرنگ ۱۲۔ ایکس کاویٹر آپریٹر ۱۳۔ فیکر کٹنگ ایکسپرٹ 2016 ۱۴۔ فابریک ٹیکنیشن ۱۵۔ ہینڈ ایمر اینڈری ۱۶۔ ہاؤس کارپینٹر 2016 ۱۷۔ HVACR ۱۸۔ انڈسٹریل الیکٹریٹیشن 2016 ۱۹۔ انڈسٹریل چیمک مشین آپریٹر 2016 ۲۰۔ مین ۲۱۔ پائپ اینڈ جنرل فز 2016 ۲۲۔ پلمبر & سینٹری انسٹالر ۲۳۔ کوالٹی سرویئر ۲۴۔ سیفٹی انسپکٹر 2016 ۲۵۔ سائٹ اکاؤنٹس اسٹور کیپر ۲۸۔ ٹیکسٹائل ڈیزائننگ ۲۹۔ ٹائل گلنگ & کٹنگ ۳۰۔ ویلڈر ۳۱۔ ڈیل اوڈر آپریٹر

ٹریننگ فار پلیسمنٹ 2019-2020 (742)

۱۔ اڈاورک ۲۔ کوئنگ & ہیگ ۳۔ سیلر مین شپ

سکلوفار پرسنز وڈیو سپیشل نیڈز (736)

۱۔ آرٹ & کرافٹ ۲۔ بریل لرننگ ۳۔ کمپیوٹر اپلیکیشن ۴۔ کمپیوٹر لٹریسی وڈ JAWS ۵۔ ڈریس ڈیزائن & ٹیلرنگ ۶۔ فیکر کٹنگ ایکسپرٹ 2016 ۷۔ ہینڈ کرافٹ ۸۔ ڈومیسٹک ٹیلرنگ

ٹریننگ فار پلیسمنٹ 2019-2020 (738)

۱۔ فوڈ & بیورج سروور ۲۔ فرنٹ آفس

سکلوفارجاب 2020 (735)

۱۔ 2D & 3D ڈرافٹنگ یوزنگ آٹو کیڈ ۲۔ اڈاورک ۳۔ آٹو کیڈ (سول) ۴۔ پینٹیشن ۵۔ بلڈنگ پینٹر 2016 ۶۔ شیف ۷۔ سول سرویئر ۸۔ کلوز سرکٹ ٹی وی (CCTV) ٹیکنیشن ۹۔ CNC مشین آپریٹر ۱۰۔ کمپیوٹر اپلیکیشن ۱۱۔ کمپیوٹرائزڈ اکاؤنٹنگ ۱۲۔ کرین آپریٹر ۱۳۔ ڈاٹا کاسٹنگ مشین آپریٹر ۱۴۔ ڈومیسٹک ٹیلرنگ ۱۵۔ ڈریس ڈیزائن اینڈ ٹیلرنگ ۱۶۔ الیکٹریکل سپروائزر ۱۷۔ الیکٹریکل وائرنگ ۱۸۔ ایکس کاویٹر آپریٹر ۱۹۔ فیکر کٹنگ ایکسپرٹ 2016 ۲۰۔ فز جنرل ۲۱۔ ہینڈ ایمر اینڈری ۲۲۔ ہوم اپلائنسز ریپیر ۲۳۔ ہاؤس کارپینٹر 2016 ۲۴۔ HVACR ۲۵۔ انڈسٹریل الیکٹریٹیشن 2016 ۲۶۔ انڈسٹریل چیمک مشین آپریٹر 2016 ۲۷۔ انونٹری کنٹرول ۲۸۔ مشینٹ ۲۹۔ مین ۳۰۔ میٹر بل ٹیکنیشن 2016 ۳۱۔ مائیکرو وپ ٹیکنیشن ۳۲۔ مینگ مشین آپریٹر 2016 ۳۳۔ مبلر اٹ ۳۴۔ موٹر گریڈر آپریٹر ۳۵۔ موٹر وائسڈر ۳۶۔ آئیچیکل فابریک کبل سپلائنگ ۳۷۔ پیٹرن میکنگ & کٹنگ ۳۸۔ پائپ & جنرل فز 2016 ۳۹۔ پائپ & پلیٹ فیکریٹر ۴۰۔ پلمبر & سینٹری انسٹالر ۴۱۔ کوالٹی سرویئر ۴۲۔ سیفٹی انسپکٹر 2016 ۴۳۔ سکین فولڈنگ 2016 ۴۴۔ سکرین پرنٹنگ ۴۵۔ سائٹ اکاؤنٹس اسٹور کیپر ۴۶۔ سول فوٹو وولڈر ٹریننگ ۴۷۔ ٹیلی کام ٹیکنیشن (لائن & موبائل) ۴۸۔ ٹیکسٹائل سیلز & مارکیٹنگ 2016 ۴۹۔ ٹرنز 2016 ۵۰۔ ویلڈر ۵۱۔ ڈیل اوڈر آپریٹر

ایمپلائمنٹ سکلوفار تان مسلم یوتھ فار فارمل ٹریننگ انسٹی ٹیوٹس (723)

۱۔ 3D ڈیزائننگ / ماڈلنگ یوزنگ CATIA ۲۔ آٹو کیڈ (سول) ۳۔ بلڈنگ پینٹر 2016 ۴۔ شیف ۵۔ کلوز سرکٹ ٹی وی (CCTV) ٹیکنیشن ۶۔ CNC مشین آپریٹر ۷۔ کوئنگ & ہیگ ۸۔ الیکٹریکل وائرنگ ۹۔ فیکر پرنٹنگ ۱۰۔ انڈسٹریل الیکٹریٹیشن 2016 ۱۱۔ انڈسٹریل چیمک مشین آپریٹر 2016 ۱۲۔ مشینٹ ۱۳۔ پائپ & پلیٹ فیکریٹر ۱۴۔ کوالٹی سرویئر ۱۵۔ سیفٹی انسپکٹر 2016 ۱۶۔ شرننگ کارپینٹر ۱۷۔ ویلڈر

انڈسٹریل ٹریننگ پروگرام 2019-20 ROUND-2 (725)

۱۔ انڈسٹریل سٹیج مشین آپریٹر 2016

انڈسٹریل ٹریننگ پروگرام 2019-20 ROUND-2 (727)

- ۱۔ اینڈ پیکنگ مشین آپریٹر ۲۔ شیف ۳۔ سول سرویئر ۴۔ کلوز سرکٹ (CCTV) ٹیکنیشن ۵۔ CNC مشین آپریٹر ۶۔ کمپیوٹر ایپلیکیشن ۷۔ فیبرک کنگ ایکسپرٹ 2016  
۸۔ فیبرک کوالٹی انسپیکٹر 2016 ۹۔ فز جزل ۱۰۔ گارمنٹ واشنگ مینیک ۱۱۔ گرومنگ اینڈ میک اپ آرٹسٹ ۱۲۔ انڈسٹریل سٹیج مشین آپریٹر 2016 ۱۳۔ ٹنگ مشین آپریٹر 2016 ۱۴۔ لیزر مارکنگ مشین آپریٹر ۱۵۔ ملنگ مشین آپریٹر 2016 ۱۶۔ سیٹھی انسپیکٹر 2016 ۱۷۔ سکریں پرنٹنگ ۱۸۔ سائزر/سائزنگ مشین آپریٹر ۱۹۔ سولر فوٹو وولٹیج ٹریننگ ۲۰۔ ویئر 2016  
۲۱۔ ویور ایونگ مشین آپریٹر ۲۲۔ ویلڈر/کنٹرکشن فیبرکیٹر

انڈسٹریل ٹریننگ پروگرام 2020 (728)

۱۔ شیف ۲۔ کلوز سرکٹ ڈی (CCTV) ٹیکنیشن ۳۔ فابریک ایپلیکیشن ۴۔ انڈسٹریل سٹیج مشین آپریٹر 2016 ۵۔ کوالٹی کنٹرول ان ڈینم

انڈسٹریل ٹریننگ پروگرام 2019-20 (730)

- ۱۔ 3D ڈیزائننگ/ماڈلنگ یوزنگ CATIA ۳۔ آنوالیکٹریشن ۴۔ بیوٹیشن ۵۔ ہاڈی & ہینٹس ۶۔ سرکلرنگ مشین آپریٹر ۷۔ کلوز سرکٹ (CCTV) ٹیکنیشن ۸۔ CNC مشین آپریٹر  
۹۔ CNC ٹرننگ سنٹر آپریٹر ۱۰۔ فیبرک کنگ ایکسپرٹ 2016 ۱۱۔ فیبرک کوالٹی انسپیکٹر 2016 ۱۲۔ فز جزل ۱۳۔ GIS سرویئر ۱۶۔ انڈسٹریل سٹیج مشین آپریٹر 2016 ۱۷۔ ملنگ مشین آپریٹر  
2016 ۱۸۔ موٹر وائڈر ۱۹۔ پروفیشنل ڈیزائنر ۲۰۔ کوالٹی کنٹرول ان گارمنٹس ۲۱۔ سیزمین شپ ۲۲۔ ٹرنز 2016 ۲۳۔ ویئر 2016 ۲۴۔ ویلڈر

ایسپلائنٹ سکلور فارنان مسلم یوتھ فار انڈسٹری (724)

۱۔ شیف ۲۔ فیبرک کوالٹی انسپیکٹر 2016 ۳۔ انڈسٹریل سٹیج مشین آپریٹر 2016 ۴۔ ملنگ مشین آپریٹر 2016 ۵۔ ویئر 2016 ۶۔ ویلڈر

**ضروری ہدایات**

- 1- (i) امتحانی پرچہ کا سیل شدہ لفافہ ادارہ کے پرنسپل سے معائنہ کو موصول ہوگا، جو کہ پرنسپل کی موجودگی میں معائنہ خود کھولے گا اور اس پر معائنہ اور پرنسپل نے دستخط کرنے ہوں گے۔ بصورت دیگر اگر پرچہ کا لفافہ کھلا ہوا ملے تو فوری طور پر اسٹنٹ کنٹرولر امتحانات (سیکرٹری) سے رابطہ کریں اور اُن کی دی گئی ہدایات پر عمل کریں۔
- (ii) مذکورہ بالا کورسز کے طلباء کا امتحان ان کے اپنے اداروں میں صبح 09:00 بجے شروع ہوگا اور سوالیہ پرچہ پوری مدت کے مطابق ختم ہوگا۔
- (iii) مذکورہ ٹریڈز کے سوالیہ پرچہ جات، مارکنگ شیٹ، Result Evaluation Sheets اور حاضری چارٹ فارم متعلقہ ادارہ/امتحانی سنٹر کو امتحان شروع ہونے سے قبل ارسال کر دیے جائیں گے۔
- (iv) مذکورہ ٹریڈز کے تھیوری اور پریکٹیکل کا امتحان ختم ہونے کے بعد مارکنگ کر کے، دیگر امور اگلے روز تک مکمل کئے جائیں اور اسی روز حاضری شیٹ، Marking Sheets اور Result Evaluation Sheet نام اسٹنٹ کنٹرولر امتحانات (NSU) کمرہ نمبر 38، 21-A، کشمیر بلاک، علامہ اقبال ٹاؤن، لاہور ارسال کئے جائیں۔ واضح رہے کہ پارسل پر PSDF نمایاں طور پر لکھیں۔
- (v) انونٹری کنٹرول، سیکریٹریل سٹڈیز، کوالٹی سرویئر کے حل شدہ پرچہ جات تھیوری اور پریکٹیکل بغیر مارکنگ (کیونکہ ان کی مارکنگ بورڈ میں ہوگی) بمعہ حاضری شیٹ سیل شدہ پارسل میں امتحان ختم ہونے کے فوراً بعد اسی روز بزرگ رہبر جسٹریڈ ڈاک یا کوریئر نام اسٹنٹ کنٹرولر سیکریٹری PBTE ارسال کریں۔ نیز ڈاک پارسل کے اوپر PSDF لازمی تحریر فرمائیں۔
- 2- تھیوری اور پریکٹیکل کا امتحان بورڈ ہذا کی طرف سے مقرر کردہ معائنہ کے ذریعہ ہوگا۔
- 3- بقیہ خالی از اند پرچہ جات اور دیگر امتحانی میٹریل نام اسٹنٹ کنٹرولر (کنڈکٹ-II) 354 کشمیر بلاک علامہ اقبال ٹاؤن کو علیحدہ ارسال کریں۔
- 4- Result Evaluation Sheet پر تیار کردہ رزلٹ پرائیگریٹ کا نام، دستخط، تاریخ اور مہر ثبت ہونا لازمی ہے۔
- 5- "Result Evaluation Sheet" پر "آؤدر رائٹنگ اور فلیوڈ قابل قبول نہ ہوگا۔"
- 6- طلباء کی حاضری بورڈ رول نمبر کی ترتیب کے مطابق ہی لگوائی جائے اور رول نمبر کے آگے غیر حاضر طلباء کو واضح طور پر Absent تحریر کریں اور Result Evaluation Sheet پر بھی فیل اپاس اور Absent کا واضح طور پر اندراج کریں۔
- 7- معائنہ رزلٹ تیار کرتے ہوئے نمبروں کو اعشاریہ میں درج نہ کریں۔ اعشاریہ کے اندر بنایا گیا رزلٹ قابل قبول نہ ہوگا۔ 0.5 یا اس سے زائد کو ایک نمبر شمار کریں اور 0.5 سے کم نمبر کو نظر انداز کریں۔