

**PUNJAB SKILLS DEVELOPMENT FUND EXAMINATIONS,**  
**LIST OF MATERIAL, EQUIPMENT & TOOLS**  
**BATCH-I 2016, (3) THREE MONTH COURSE**

<u>Code</u>	<u>Subject</u>	<u>MATERIAL LIST</u>
1	AutoCad	<b>(Later)</b>
2.	Auto Electrician	<p><b><u>Material for whole class</u></b></p> <p>بیٹری، ہائیڈرو میٹر 2، بیٹری چارجر 1، آلٹرنیٹر 2، ملٹی میٹر 1، وارننگ بورڈ 2، آؤٹو وار 5mm          Ø 30 میٹر، سٹینڈر ڈٹول کٹ 1 فی گروپ، پیٹرول انجن 1، کائٹن ویسٹ 1 کلوگرام</p>
3	Auto Mechanic (Petrol)	<p><b><u>Material for each trainee / Class</u></b></p> <p>Emergy Paper 1, Grease 240 gram, Petrol 1/4 liter , Diesel 1 Litre, Tray for dismentling parts 3, C.B Points 2, Condenser 2, Fuel Pump repairable with repair unit.</p>
4.	Auto Mechanic (Diesel)	<p><b><u>Material for each trainee</u></b></p> <p>ڈیزل انجن ورکنگ حالت میں 4، ڈیزل کمپریشن گیج 2، تھر موٹیٹ میٹر 2، ڈیفنرشل ورکنگ ماڈل 2،          ڈائل گیج بمعہ میکانیک سٹینڈر 2، گیس کٹ پیپر '2'x4' 3 شیٹس، ہالو شیج سوراخ کے سائز کے مطابق،          قینچی 4، سٹینڈر ڈٹول کٹ 1 فی گروپ، کائٹن ویسٹ 1 کلوگرام</p>
5.	Auto Placket Operation Specialist	<p><b><u>Material for a whole group.</u></b></p> <p>Auto Placket Machines 25, 25 Sets of Complete cutting of Polo Shirt in PQ Fabric including 1x1 Flat Knit Rib Collar &amp; Cuffs, Complete set of Accessories like, Thread, Buttons etc for the stitching of polo 25 set.</p>
6.	Blow Room Operator	<p><b><u>Material for each trainee</u></b></p> <p>Bale Breaker 1, Too Kit 01, Bale of Cotton 1 Weight of Bale 150 Kgs.</p>
9.	Carding Machine Operator	<p><b><u>Material for each trainee</u></b></p> <p>Carding Machine 1, Tool Kit 1, Lap of Cotton 1 Weight = 120z /Yd, Length = 53 Yard for whole group.</p>
12	Circular Knitting machine Operator	<b>(Later)</b>
19	C.N.C Machine Operator	<p><b><u>Material for each trainee</u></b></p> <p>M.S Round Ø 1" x 50mm</p> <p><b><u>Machinery and Equipment</u></b></p> <p>CNC Lathe machine with required accessories, Facing and turning tool, Parting off tool 2mm, Center drill and drill Ø 5mm, Number punch set.</p> <p><b><u>Hand tool for each trainee</u></b></p> <p>Vernier Caliper 150mm, Depth gauge 150mm, Radius gauge R3, Micro Meter 0 to 25mm, Flat File 150x3.</p>
20	Construction Machine Operator	<b>(Later)</b>
21	Cook (Khansama)	<p><b><u>Material for each trainee</u></b></p> <p>چٹان کڑا ہی پیس 500gm، نمک، مرچ، ہلدی، گرم مصالحہ پسا ہوا، آئل، ٹماٹر، زیرہ، دہی، کھن، اٹلے،          دودھ، چینی، و نیلا اہنٹیس، کریم، ہرا دھنیا اور ہری مرچ سجانے کے لئے (Receipe کے مطابق          وزن/مقدار رکھیں۔</p>

23	Crane Operator	<b>Material for each trainee</b> کرین 1، وزن 7 ٹن، میسرنگ ٹیپ 1، سر یا 4 فٹ کے 12، جھنڈیاں 12
25	Diesel Engine Mechanic	<b>Material for each trainee</b> ڈیزل انجن ان ورکنگ کنڈیشن، ڈیزل انجیکٹر ٹیسٹر، موجود انجن کی مینول/انجیکٹر Specification ان written، ڈیزل 1/2 لیٹر، سٹینڈرڈ ٹول کٹ، انجیکٹر سیٹنگ واشرز 1۔
27	Dozer Operator	<b>Material for each trainee</b> روڈ رولر JV100، میسرنگ ٹیپ 1 کھونٹیاں 8، جھنڈیاں 8 عدد، چونا 4 کلوگرام۔
30	Electrical Technician	<b>Material for each trainee</b> Motor 3 Ø 80V 01 for whole Class, Contactor 1/1 01, Fuse Complete 03, Cable 3 core 3/0.29 3 Meter, PVC Wire 3/0.29 10 Meter, PVC Pipe 1/2" 12 meters, PVC Junction Box 1/2" 01, PVC bend 1/2" 03, PVC Clamp 1/2" 12, Wooden Screw 24, PVC Connector as required (All material for each trainee).
32	Energy efficeincy management in compressed air system	<b>Material for each trainee / Class</b> Compressor 1, Compressed air system, Piping work of the system, Pressure gauges, Different measuring apparatuses
33	Energy Efficiency Management Supervisor	<b>Material for each trainee / Class</b> Air compressor, Air flow meter, 3-Ø energy analyzer, Variable frequency drive.
34	Excavator Operator	<b>Material for each trainee / Class</b> Excavator 02, Measuring Tape 05, Pegs (Wooden) 20, Digging Site (Normal Soil) 100' x 50' , Excavator Tool Kit 02.
35	Fabric Cutting Expert	<b>Material for each trainee</b> کاٹن/نیڈ فیبرک 1/2 2 میٹر، قینچی 1، انجیز ٹیپ 1، ٹیلرنگ چاک 1، کنگ ٹیبل 1، فیوزنگ 1، کالر 16"، سکیل 1۔ فیبرک کنگ مشین اور کورس سے متعلقہ تمام اوزار کام کی حالت میں ہونے چاہیں۔
36	Fabric Inspector	<b>Material for each trainee</b> Weighing Scale, GSM Cutter, Inspection Table, Measuring Tape, Light Box, Fabric woven and knits in different colors, Damaged knit and woven fabrics, Shade continuity, Shade Cards, Box File, Abro Tape, Altration Sticker, High Ligher, Ruf Pad, Pencil, Board Marker.
39	Fabric Quality Inspector	<b>Material for each trainee</b> GSM cutter 1, GSM scale 1, Measurement Tapes 1, Fabric Lot continuity Inspection Format 1, Different types of Knitted Fabrics (Like Jersey, PQ, Fleece, etc.)1Kg, Pattern & Polo Garments made on the same respective patterns 1 set.
43	Fitter General	<b>Material for each trainee</b> M.S Flat 2" x 2" x 1/4 (soft) 1.



**Tools**

Flat file 300x1, 200x1, 200x3, 150x3 (safe edge), Drill Machine with machine vice, tap set M12 with tap handle, Drill set, Hand Hack Saw with Blade, Trysquare 6", Vernier Caliper 6", Vernier Height gauge with angle plate, Counter sink drill, centre punch with Hammer, oil can with oil. **Note: All the machinery, equipment and tools are ready and in working condition as per curriculum.**

## 44 Foundry Process

**Material for each trainee / Class**

Green sand, parting sand, facing sand (as required), mould board 1, cope and drag 1, Two piece pattern 1, Tool lat for moulding 1.

## 45 Garment Washing Operator

**Material for each trainee / Class**

Garment Sampling washing machine 1, Sand Papers of Different Types 25, Basic 5 Pocket Danim Pants 25, Pattern Sheets 25 and all required washing chemicals Set.

## 46 Gear ManuFacutring Mechanic

**Material for each trainee**

P1-M.S Round(OR)Cast Iron

$\phi 2 \frac{3}{4} \times 1"$

P-2 M.S Square

$\frac{3}{4} \times \frac{3}{4} \times 4 \frac{1}{8}"$

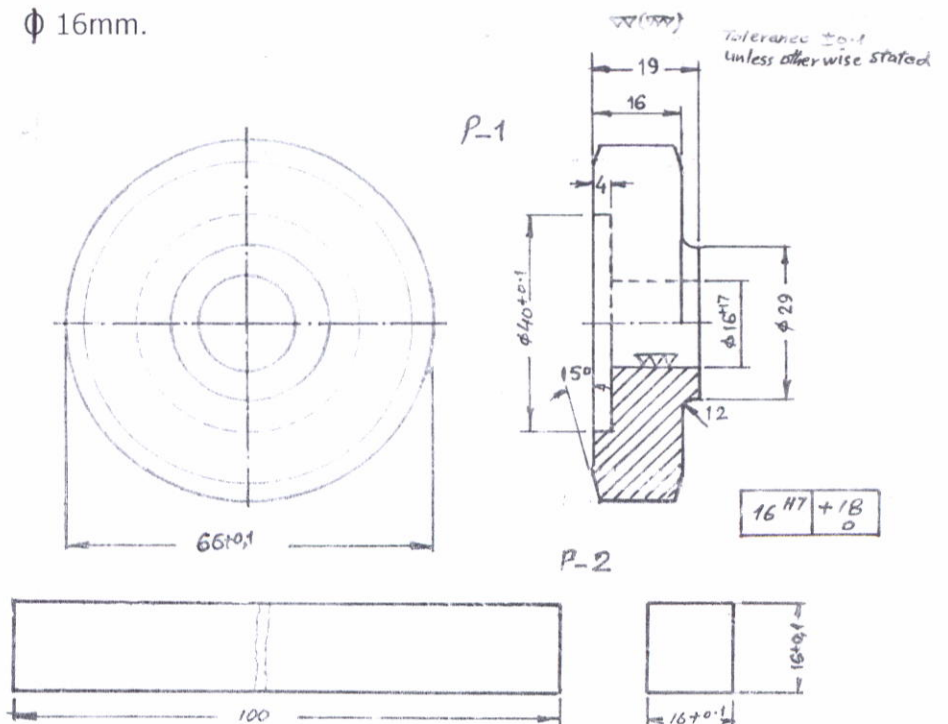
Ready supply as under drawing.

**Machinery and Equipment**

Universal Milling machine with required accessories, Dividing Head with holes plates and taill stock, Mendrel O 16mm, Module cutter set No.2, Dial indicator with stand, Tooth depth gauge, Number punch set, Plug gauge O 16<sup>H7</sup>

**Hand Tool for each trainee**

Vernier Caliper 150mm, Knief File 150x3, Try square, Mendrel  $\phi 16$ mm.



جاری عملہ 4